SOLINMAR

CATÁLOGO GENERAL 2026
ADITIVOS Y SOLUCIONES QUÍMICAS

PRODUCCIÓN Y TRATAMIENTO

07

Aditivos Químicos para el Control, Protección y Optimización de Sistemas de Producción

Productos químicos especializados para el control de espuma, corrosión, depósitos e incrustaciones, así como para el secuestro y control de H_2S. Diseñados para contribuir a la protección, confiabilidad y optimización de los sistemas y procesos involucrados en la producción, transporte, perforación y manejo de hidrocarburos.

Antiespumantes, Control de corrosión, remoción de incrustaciones y de H2S

SOLINMAR

PRODUCTOS DE LA CATEGORÍA

Antiespumantes

- ANTIESPUMANTE 12500 cSt

Control De Corrosión

- INHIBIDOR DE CORROSIÓN

Remoción De Incrustaciones

- REMOVEDOR DE INCRUSTACIONES DE CARBONATOS BIODEGRADABLES
- REMOVEDOR DE INCRUSTACIONES ORGÁNICAS CON NANOTECNOLOGIA
- REMOVEDOR DE INCRUSTACIONES DE SULFATOS

Control De Ácido Sulfhídrico

- SECUESTRANTE DE ÁCIDO SULFHIDRICO (OXIDO DE ZINC)

ANTIESPUMANTE 12500 cSt

SLM-AE-100

EL **SLM-AE-100** es un producto antiespumante con efecto rompedor de espuma, diseñado para mejorar el proceso de bombeo al evitar la cavitación durante el transporte de aceite crudo ligero y pesado, con rangos que van de 11 a 52 °API y altos contenidos de gas. Es un liquido soluble en hidrocarburo e insoluble en agua, libre de materiales en suspensión y estable a las temperaturas típicas de operación de oleogasoductos y de almacenamiento. Asimismo, este producto está libre de flúor y de cloruros orgánicos.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Es útil para el tratamientos de crudos ligeros y pesados con altos contenidos de gas.
- Evita la pérdidas de hidrocarburos por arrastre de espuma.
- Reduce los errores en mediciones de nivel y caudal.
- Aumenta la eficiencia en bombas y equipos de separación.
- Es eficiente en un amplio rango de temperaturas y presiones.
- Fácil aplicación mediante equipo convencional de dosificación, con bombas de pistón o de diafragma.
- Se pueden emplear en separadores horizontales y verticales con excelentes resultados.

APLICACIÓN

Típicamente, se recomienda mezclar el antiespumante concentrado con el Diesel en relación 30/70, a una dosis de 10 a 100 ppm tomando en cuenta las características del hidrocarburo a tratar. No obstante, se recomienda realizar pruebas de laboratorio para determinar la dosificación óptima, considerando las propiedades específicas del crudo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Liquido viscoso transparente
Densidad (Gravedad específica a 25 ° C)	0.90-0.975 gr/cm³
Viscosidad Cinemática 25 ° C	12 500 cSt
Punto de inflamación	Mínimo 320° C
Punto de combustión	Mínimo 390° C
Contenido de Flúor	Libre
Contenido de Cloruros Orgánicos	Libre
Contenido de Silicio	Menor o igual a 38 %
Contenido de Volátiles	Máximo 2.0
PH	5.5 – 7.0



INHIBIDOR DE CORROSIÓN

SLM-IC-100

El **SLM-IC-100** es una película inhibidora de la corrosión de aminas soluble en agua que controla eficazmente la corrosión por oxígeno disuelto. Puede usarse para tratar líneas de flujo de pozos con corte de agua, equipos de proceso y tuberías de petróleo. También se puede utilizar junto con fluidos de perforación y un eficaz eliminador de oxígeno.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Es una película soluble en agua que forma un inhibidor de corrosión 100% orgánico.
- Tiene muy baja toxicidad y es biodegradable.
- Protege contra H2S, ácidos orgánicos y oxígeno.
- Está diseñado para controlar la corrosión interna causada por el oxígeno disuelto en sistemas de producción de petróleo y gas, sistemas de inyección de agua y tuberías.
- Contiene biocida y además previene la degradación bacteriana
- Se puede utilizar para todos los sistemas de perforación a base de agua en presencia de salmueras de cloruro de sodio y calcio

APLICACIÓN

SLM-IC-100 es particularmente adecuado para aplicaciones en tuberías donde se dividirá predominantemente en la fase de agua, asegurando un tratamiento efectivo del agua que se encuentra en puntos bajos. Proporciona una excelente inhibición de la corrosión para las herramientas de perforación de fondo de pozo. Es eficaz en lodos dispersos, lodos KCL y lodos de agua salada. Debe aplicarse mediante inyección continua.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Líquido de color café.
Gravedad Específica a 20°C	0.86-0.94 g/ml
Rango de pH	5.7-6.4
Solubilidad	Soluble en agua, dispersable en aceite
Punto de fluidez	-10°C
Toxicidad	Solvente no tóxico y respetuoso con el medio ambiente
Punto de inflamabilidad	>100°C
Temperatura de estabilidad	>120°C

REMOVEDOR DE INCRUSTACIONES DE CARBONATOS BIODEGRADABLES

SLM-RI-100

SOLINMAR

El **SLM-RI-100** es un removedor de incrustaciones de carbonatos biodegradables es un ácido sintético biodegradable, es un producto que se desempeña eficientemente como removedor de incrustaciones calcáreas en líneas superficiales y fondo de pozo. Nuestro sistema se compone de diferentes aditivos los cuales aseguran la eficiencia de este. Es estable químicamente hasta una temperatura de 200°C y en presencia de Ácido Sulfhídrico. Presenta carga aniónica en solución acuosa por lo que es compatible con cualquier substancia aniónica y no iónica.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- El producto manifiesta unas excelentes características para disolver precipitados inorgánicos a base de carbonato de calcio.
- Alta poder para disolver depósitos inorgánicos.
- Es biodegradable y genera tasa de corrosión bajas y los residuos son biodegradable.

APLICACIÓN

Se recomienda el uso del producto ácido clorhídrico, cuando se desee limpiar y remover carbonatos a nivel de líneas superficiales y tuberías de producción a fondo de pozos de carbonatos y remover incrustaciones inorgánicas en base a carbonato de calcio.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Temperatura de trabajo	Hasta 135 °C
Compatibilidad con Fluidos	100%
Solubilidad de Incrustaciones	100%
Densidad	1050 kg/m3
pH	3-5 a 25 °C
Estado Físico	Líquido
Solubilidad en agua	Agua
Color	Incoloro - Amarillo verdoso
Punto de ebullición	>135 °C



REMOVEDOR DE INCRUSTACIONES ORGÁNICAS CON NANOTECNOLOGÍA

SLM-RI-200

El **SLM-RI-200** es un sistema a base de solventes diseñado para disolver depósitos orgánicos y sedimentos generados por el proceso de producción de hidrocarburos, con nanotecnología con componentes del tamaño Nano. Químico comercial utilizado en aplicaciones de múltiples campos, como tratamiento de agua y aplicaciones de acidificación y metales. Propiedades multifuncionales que incluyen inhibición de incrustaciones e inhibición de corrosión. Es un muy buen agente complejante para iones metálicos como Fe, Cu y Zn.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Muestra una buena estabilidad química bajo valores de pH altos.
- Difícil a hidrolizar y descomponer bajo condiciones de luz y calor.

APLICACIÓN

SLM-RI-200 también se puede utilizar para reducir el pH de tipos de sistemas de fluidos de perforación y proporcionar una fuente de fosfatos. Disuelve depósitos orgánicos y sedimentos generados por el proceso de producción de hidrocarburos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Propiedades	Valor
Estado físico	Líquido transparente incoloro
Gravedad específica	1,45 - 1,56
Contenido %	<65
pH	2-7
Punto de inflamabilidad	>200 °F
Punto de ebullición	220-230°F
Punto de congelación	32 °F
Solubilidad en agua	Soluble

REMOVEDOR DE INCRUSTACIONES DE SULFATOS

SLM-RI-300

El **SLM-RI-300** es un organofosfato con propiedades multifuncionales como secuestrante, defloculación, μmbral de inhibición y estabilidad hidrolítica. Es un aditivo que usa el sistema quelante, en varias concentraciones, con la capacidad de acelerar la fuerza iónica de la quelación, que permita remover BaSO4 (barita), CaSO4 (calcita), SrSO4 (celestita), teniendo un efecto no selectivo sobre cualquiera de estas incrustaciones.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Muestran una inhibición eficaz de CaCO3 y CaSO4 solos o en combinación con polímeros de bajo peso molecular.
- Muestran eficiencia en la protección de la corrosión del metal.
- Los tratamientos de inhibición de incrustaciones implican exprimir un inhibidor químico en una zona productora de agua para mezclarlo posteriormente con los fluidos producidos, evitando una mayor precipitación de incrustaciones.
- Una de las aplicaciones más importantes es la prevención de incrustaciones y la inhibición de la corrosión en fluidos base agua.

APLICACIÓN

SLM-RI-300 se utiliza como un fuerte agente quelante para iones metálicos como Ca, Mg, Ba y Fe en WBM en una variedad de sistemas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Solución acuosa de color transparente de menos a amarillo pálido
Gravedad específica a 25°C	1,34 - 1,36
pH	<2
Peso molecular	206
Acido fosforoso	<2,0%
Acido fosfórico	<0,6%
Acido acético	<0,5%
Contenido de hierro (ppm)	<10
Solubilidad en agua	Soluble en agua

SECUESTRANTE DE ÁCIDO SULFHÍDRICO

SLM-SH-100

El **SLM-SH-100** (secuestrante de ácido sulfhídrico) es un compuesto a base óxido de zinc usado para secuestrar ácido Sulfhídrico, en fluidos base agua y base aceite precipitándolo como sulfuro de zinc.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Puede ser usado en fluidos base agua, fluido base aceite o salmueras.
- No corroe metales ferrosos.
- La reacción con sulfuros es rápida y ocurrirá en amplio rango de pH.

APLICACIÓN

SLM-SH-100 es usado como un secuestrante de ácido sulfhídrico, principalmente en fluidos de perforación base agua, agua salada. El producto se usa así mismo en fluidos base aceite de emulsión inversa.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Capacidad secuestrante	30 % mínimo
Apariencia	Polvo blanco
Gravedad específica	5.6 gr/cm3
Higroscópico	Ligeramente
pH	4 a 5