SOLINMAR

CATÁLOGO GENERAL 2026
ADITIVOS Y SOLUCIONES QUÍMICAS

01 Fluidos base agua

Aditivos para formular, acondicionar y controlar fluidos base agua mediante viscosidad, reología, filtrado, inhibición de lutitas, lubricidad y estabilidad térmica.

FLUIDOS BASE AGUA

SOLINMAR

PRODUCTOS DE LA CATEGORÍA

- BENTONITA
- DEFLOCULANTE
- DETERGENTE
- ENCAPSULADOR DE LUTITAS
- VISCOSIFICANTE
- GOMA XANTANA LÍQUIDA
- GOMA XANTANA
- REDUCTOR DE FILTRADO TEMPERATURA MEDIA
- REDUCTOR DE FILTRADO TEMPERATURA ALTA
- REDUCTOR DE FILTRADO BASE ALMIDÓN
- ALMIDÓN MODIFICADO CON MAGNESIO
- INHIBIDOR DE LUTITAS
- SULFITO DE SODIO

BENTONITA

SLM-BE-100

SLM-BE-100 producto natural, cuyo principal constituyente es la montmorillonita que es un mineral no-metálico a base de silicato de alµminio-magnesio-sodio que tiene la capacidad de absorber agua interlaminarmente de tal manera que las laminillas de montmorillonita se separan tanto que forman una viscosidad real. Es compatible con todos los sistemas de lodos base agua. La bentonita, es de alto rendimiento, imparte al fluido alta viscosidad y excelentes propiedades como reductor de filtrado con enjarres casi impermeables dando mayor estabilidad al pozo.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Incrementa la capacidad de limpieza del agujero.
- Reducir la percolación o filtración de agua en formaciones permeables.
- Formar un delgado enjarre de baja permeabilidad.
- Dar estabilidad del agujero en formaciones pobremente cementadas.
- Evitar o superar la pérdida de circulación en formaciones no consolidadas.

APLICACIÓN

Viscosifica fluidos de perforación base agua. En fluidos que no perjudican al medio ambiente. En fluidos densificados que permiten tener una buena suspensión. La bentonita puede ser agregada a través del embudo, con una agitación apropiada. Debe usarse, principalmente, con aguas de bajos niveles de dureza (<200 mg/lt) y salinidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Polvo Fino
Color	Blanco, grisáceo o rosa, color variable.
Humedad	7.5% (máximo 10%).
Residuo en Malla Húmeda	2.6% en malla 200
Lectura de dial a 600 r/min	30 mínimo
Punto de Cedencia/ viscosidad plástica	3 máximo
Volumen de Filtrado	15 ml máximo.
Retenido en malla 200, abertura 75 µm	4.0 % máximo



DEFLOCULANTE PARA FLUIDOS BASE AGUA

SLM-DF-100

SLM-DF-100 es un aditivo defloculante para fluidos base agua. Es un lignosulfonato libre de cromo, que puede utilizarse en los sistemas de fluidos dispersos, para controlar con eficiencia las propiedades reológicas a temperaturas de 350 °F (177 °C).

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Como función secundaria realiza un control de filtrado.
- No permite la gelificación a temperaturas altas.
- Proporciona un mejor enjarre.
- Es efectivo con contenido alto de calcio.

APLICACIÓN

Reduce los valores reológicos en fluidos base agua. Evita gelificación a altas temperaturas. Minimiza los efectos adversos de la contaminación en los fluidos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Polvo de Color gris Oscuro
Densidad g/cm3	1.10
Humedad %	7 máximo
Solubilidad %	98 máximo
Cromo como dicromato de sodio % Na2Cr207	0 %
Viscosidad Plástica (mPas-s)	37 máximo
Punto de Cedente (Pa)	5.76 máximo
Gelatinosidad a 10 min. (Pa)	3.36 máximo
Estabilidad térmica:	12.48 máximo
Contaminación con bicarbonato de sodio NaHCO3: Gelatinosidad a 10 min. (Pa)	15,36 máximo

DETERGENTE

SLM-DE-100

SLM-DE-100 es un detergente de perforación, mezcla acuosa especial de tensioactivos aniónicos y no iónicos y agentes tensioactivos que reduce la tensión superficial de todos los fluidos de perforación a base de agua y reduce la tendencia a pegarse los recortes de lutitas sensibles al agua al conjunto de perforación, ya sea agua de perforación o agua salada saturada. También tiene un efecto lubricante. Está diseñado para reducir la tensión interfacial del sistema de lodo a base de agua y proporcionar hµmectación y ayudar en la limpieza del pozo y la eliminación y acµmulación de recortes.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Es compatible con todos los fluidos de perforación a base de agua y sistemas de lodo no disperso.
- Funciona como emulsionante de aceite en lodo de agua dulce y de mar; y reduce la viscosidad de los contaminantes del aceite.
- Reduce el torque y el arrastre y el embolamiento de la barrena.
- Reduce la tensión superficial y elimina la tendencia pegajosa de las arcillas y los recortes de lutitas.
- Mejora las acciones de hµmectación del agua y elimina la arcilla pegajosa.
- Previene el aglutinamiento de la formación gµmbo y el bloqueo de la línea de flujo.
- Ayuda en la limpieza.

APLICACIÓN

El detergente de perforación se utiliza en cualquier área donde sea deseable reducir la tendencia a la adherencia de los lodos a base de agua. Es compatible con lodo de agua dulce, lodo de agua de mar y lodo de sistema de salmueras. También es eficaz en lodos KCL y de agua de mar y otros sistemas de lodos de alta salinidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia:	Líquido
Color	Amarillo
Solubilidad	Soluble en agua
Gravedad específica	1.0-1.2
PH	7.0-9.0
Estado físico	Limpio viscoso libre de impurezas

ENCAPSULADOR DE LUTITAS (pHPA)

SLM-EL-100

SLM-EL-100 es una suspensión líquida de poliacrilamida parcialmente hidrolizada con un polímero aniónico no aromático de alto peso molecular. Mantiene la estabilidad del pozo evitando el hinchamiento y la erosión de la lutita. Es un polímero soluble en agua, que se utiliza principalmente como inhibidor mecánico, encapsulando lutitas, reduce pérdidas de fluidos altamente eficiente, viscosificador y coloide protector para lutita en agua dulce, salmueras de calcio, sodio y sistemas de lodo KCL

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Viscosificador eficaz y estabilizador de pozos de perforación que proporcionan control de lutita
- Puede utilizarse como floculante en perforaciones en aguas limpias.
- Ayuda a eliminar mejor el recorte del pozo.
- Mejora la lubricidad.
- Produce un rápido desarrollo de viscosidad y proporciona encapsulación de corte.
- Mejora las capacidades del sistema Air Foam
- Se mezcla fácilmente sin problemas asociados con los materiales en polvo.

APLICACIÓN

Para la encapsulación y la floculación selectiva minimizando la desintegración y la dispersión de las arcillas y las lutitas. Se agregan a lodos con alto contenido de sólidos con resultados mínimos de incremento de densidad. Se utiliza también como reductor de pérdida de fluidos altamente eficiente, viscosificador y proporciona estabilización y control de la lutita.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Líquido viscoso, cremoso y de color lechoso
Densidad	1.00-1.20
Punto inflamabilidad	>200ºF
Grado de hidrólisis	<40%
Carácter iónico	Aniónico
Estabilidad térmica	250°F
pH:	6.0-8.0
Solubilidad en agua	Soluble

VISCOSIFICANTE PARA FLUIDOS BASE AGUA

SLM-VI-100

SLM-VI-100 es un material polimérico, biodegradable de alta viscosidad modificado, es efectivamente un sustituto del polímero de goma xantana utilizado para Viscosificar y mejorar las propiedades reológicas de los sistemas de lodos a base de agua. Es principalmente un viscosificador de alto rendimiento y también funciona como aditivo de pérdida de fluidos y es muy eficaz en sistemas con alto contenido de sal y en presencia de contaminantes. Producto estable a 150°C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Polvo blanco cremoso
Densidad (kg/m3)	670 -890
pH (1%)	6.0-7.5
Toxicidad	No tóxico .

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Biopolímero orgánico y respetuoso con el medio ambiente, se puede formular en una amplia gama de densidades.
- Proporciona una viscosidad superior en agua salada, incluidas salmueras de KCl, agua de mar y fluidos de reparación y terminación.
- Proporciona viscosidad, reducción de pérdida de fluido y reduce las pérdidas por circulación.
- Ajusta las propiedades reológicas y proporciona un control de reología versátil Proporciona una viscosidad de baja tasa de corte (LSRV) más alta que otros polímeros. Compatible con la mayoría de las salmueras de yacimientos petrolíferos y materiales de circulación de fluidos y pérdidas.
- Estable en un amplio rango de pH y es eficaz en salmueras saturadas, así como en fluidos de perforación a base de agua dulce y de mar.
- Proporciona excelentes propiedades de suspensión que restringen el asentamiento de agentes densificantes y recortes perforados.



APLICACIÓN

SLM-VI-100 se utiliza en fluidos de perforación y terminación para mejorar su reología, asegurando una limpieza integral eficiente. Proporciona óptimas cualidades de suspensión y limpieza de orificios. Es compatible con la mayoría de los fluidos de perforación a base de agua, de terminación y de reparación, es completamente soluble en agua y proporciona una excelente viscosidad de bajo cizallamiento.

GOMA XANTANA LÍQUIDA

SLM-GX-100

SLM-GX-100 es un biopolímero de alta pureza, suspendido en un aceite mineral ultra limpio. La goma xantana liquida aporta a los fluidos base agua suspensión mejorando las lecturas de baja velocidad, que permite mejorar el transporte y la suspensión de los recortes; reduciendo la fricción y mejorando la eficiencia reológica del fluido. Esta diseñado para ser el mezclado fácilmente en sistemas circulatorios a base de agua para ahorrar tiempo, eliminar el desperdicio en el agregado y mejorar el desempeño del polímero.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Liquido color crema
Gravedad Especifica	0.99
Toxicidad	Inofensivo no tóxico
Formula	45 % goma xantana activa en aceite mineral.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Excelente viscosificador.
- Estabiliza control de la reología.
- Tiene características excelentes de suspensión de sólidos.
- Produce un adelgazamiento por velocidad de corte que optimiza la tasa de penetración.
- Excelente funcionalidad en fluidos de agua dulce, agua de mar, y agua salada, salmueras saturadas con sales.
- Minimiza daños a la formación.
- Reduce las pérdidas de presión cuando bombea el fluido.
- Es eficiente como reductor de fricción.



APLICACIÓN

Utilizado en fluidos de perforación y terminación de pozos. Reducir la fricción y el daño a la formación y en fluidos libre de sólidos para perforación, completación y reparación.

GOMA XANTANA

SLM-GX-200

SLM-GX-200 es goma xantana sólida, polisacárido, de alto peso molecular, utilizado para el control de la reología en sistemas a base agua. El biopolímero se desenvuelve eficientemente en una variedad de fluidos a base de agua, desde sistemas de bajo contenido de sólidos hasta sistemas de alta densificación, y desde agua dulce hasta salmueras saturadas monovalentes.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Proporciona una viscosidad efectiva para el transporte y la suspensión de sólidos.
- Naturaleza altamente seudo plástica le otorga propiedades reológicas ideales para las operaciones de perforación.
- Su comportamiento sobre la ley de Potencia permite una alta viscosidad a una velocidad de corte bajo, minimiza la viscosidad dentro de las tuberías y en la broca para mejorar la eficiencia hidráulica.
- Proporciona viscosidad a fluidos a base de agua dulce o de salmuera para perforar y fluidos de empaque.
- Es un biopolímero altamente dispersable. Minimiza daños a la formación.
- Reduce fricciones efectivas.
- Reduce las caídas de presión en la circulación.

APLICACIÓN

El polímero de goma xantana se utiliza en fluidos de perforación y terminación para mejorar su reología, lo que garantizar una limpieza integral eficiente. Proporciona óptimas cualidades de limpieza y suspensión integral. Perforaciones de pozos horizontales. Agujeros de alto diámetro. En fluidos libres de sólidos para perforación, completación y work-over.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Polvo fluido amarillo blanquecino
Densidad aparente (kg/m3)	650-850
pH (solución al 1%)	6-8
Estabilidad	Estable hasta 150 °C
Contenido de humedad	12% máximo
Toxicidad	No tóxico
Menor de 425 µm (malla 40)	95% mínimo
Menor de 75 µm (malla 200)	50% máximo



REDUCTOR DE FILTRADO TEMPERATURA MEDIA (CELULOSA POLIANIÓNICA BAJA VISCOSIDAD)

SLM-RF-100

SLM-RF-100 es un aditivo reductor de filtrado de Celulosa Polianiónica de Baja Viscosidad para fluidos base agua. Es un controlador de pérdidas por filtración soluble en agua. El grado de viscosidad bajo provoca un mínimo aμmento de la viscosidad. Se puede utilizar en todo tipo de sistemas a base de agua.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Minimiza los costos del lodo ya que es efectivo en bajas concentraciones y ampliamente disponible.
- No es susceptible al ataque bacteriano.
- Tiene resistencia a los iones y es eficaz en un amplio rango de pH.
- Tiene afinidad por las superficies arcillosas y restringirá su hidratación y dispersión. Se puede utilizar en todo tipo de sistemas de lodo a base de agua.
- Provoca solo un aμmento mínimo en la viscosidad.

APLICACIÓN

SLM-RF-100 ayuda a controlar la pérdida de fluidos en sistemas de agua dulce, agua de mar, KCL y lodo salado y reduce la posibilidad de adherencia deferente. Resiste la adhesión bacteriana, eliminando así la necesidad de conservantes

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Polvo que fluye libremente de color blanquecino a cremoso
Naturaleza del polímero	Celulosa polianionica
Contenido de humedad (%)	8.0 max.
pH de solución al 1%	6 - 8
Solubilidad	Soluble
Viscosidad Aparente	Max 40 unidades
Toxicidad	No toxico



REDUCTOR DE FILTRADO TEMPERATURA ALTA

SLM-RF-200

SLM-RF-200 es un polímero de Celulosa Polianiónico de alta calidad. Agente de control de filtración que también proporciona viscosidad; debido a su cadena larga y alto peso molecular de grado regular, de alto rendimiento dispersable en los fluidos de perforación base agua, sistemas de agua dulce a saturados de sal. Es efectivo en el control de la dispersión y encapsula los sólidos perforados, mejorando la capacidad de limpieza del pozo en los fluidos de perforación.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Es un polímero con alto rendimiento del control de la filtración. Forma enjarres delgados de baja permeabilidad.
- Estable a temperaturas encima de los 150 °C (300 °F).
- Es resistente a los iones y es eficaz en un amplio rango de pH.
- Viscosificante polimérico en fluidos de agua dulce, agua de mar, agua salada..

APLICACIÓN

SLM-RF-200 es principalmente un agente reductor de filtrado para fluidos base agua, diseñado para usarse cuando se desean incrementos de viscosidad y bajo filtrado. En lodos bajos en sólidos controla el filtrado por medio de un enjarre delgado de poca permeabilidad, que protege a las formaciones porosas de una intrusión de filtrado. Eficaz controlador de pérdida de fluido y creciente viscosidad, mejora la calidad del enjarre del filtrado en los sistemas de fluidos base agua de perforación. Es un producto ideal en fluidos de bajo sólidos, diseñado para una rápida penetración.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Polvo que fluye libremente de color blanquecino a cremoso
Naturaleza del polímero	Celulosa polianiónica
Contenido de humedad (%)	12 máximo
PH de solución al 1%	7-8
Solubilidad	Soluble en agua dulce
Aparente Viscosidad	Máx. 50 unidades
Pérdida de fluido cm3	26 ml Máx.
Toxicidad	No tóxico



REDUCTOR DE FILTRADO BASE ALMIDÓN

SLM-RF-300

SLM-RF-300 El almidón es un reductor de filtrado para fluidos de perforación de base agua. Se usa para controlar el filtrado con mínimo incremento de viscosidad. Presenta una excelente estabilidad, con un mecanismo de recubrimiento que reduce las partículas de arcillas estabilizando la formaciones reactivas.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Proporciona un método económico de control de filtración.
- Se puede utilizar en toda la gama de tipos de agua como KCl,NaCl,MgCl2,CaCl2. Estabiliza la reología
- Proporciona estabilidad del pozo y control de filtración. No dañino para las formaciones.
- Funciona en un amplio rango de pH.
- Disminuye la dispersión de arcillas.

APLICACIÓN

SLM-RF-300 disminuye la velocidad de filtración en la mayoría de los sistemas de fluidos base agua. Aμmenta la estabilidad del pozo. Flocula los recortes dispersados en la perforación con agua.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Polvo que fluye libremente
Gravedad especifica	1.5
pH del 2% (2% p/v en d/p)	5.0-7-0
Contenido de humedad (% en peso)	<10%
Solubilidad en agua (% en peso)	Totalmente soluble en agua tibia
Carácter iónico	No iónico



ALMIDONÁNDOLAS MODIFICADO CON MAGNESIO

SLM-RF-400

SLM-RF-400 es un derivado de polisacárido modificado de alta calidad que mezclado con una variante de magnesio proporciona una mejor resistencia térmica del almidón para tener un control excelente de filtrado y proporcionar óptima reología. Es utilizado en todo tipo de fluido base agua de los sistemas de perforación de pozos. Es un polímero natural no iónico y es altamente eficaz en todas las aguas, incluidas las salmueras de alta salinidad y dureza.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Se puede utilizar en toda la gama de tipos de agua como KCl, NaCl, MgCl2, CaCl2.
- Proporciona estabilidad térmica y control de filtración del pozo.
- No es perjudicial para las formaciones.

APLICACIÓN

SLM-RF-400 es un aditivo de control de filtración económico y muy eficaz. Funciona en todo tipo de agua, incluida agua dulce, agua altamente salina y agua dura; se puede utilizar eficazmente en la mayoría de los sistemas de fluido. Reduce la pérdida de fluidos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Polvo color crema
Temperatura	150 °C
Gravedad especifica	1.01
Propiedades de suspensión Lectura del dial del viscosímetro a 600 r/min en 40 g/l de agua salada en agua salada saturada	18 máximo 20 máximo
Volumen de Filtrado en 40 g/l de agua salada en agua salada saturada	10 cm3 máximo 10 cm3 máximo
Residuo mayor que 2000um	Sin residuos



INHIBIDOR DE LUTITAS

SLM-IL-100

SLM-IL-100 es un inhibidor de lutita de poliamina líquido que se utiliza en fluidos de perforación y perforación a base de polímero y en sistemas de lodo a base de agua. El estabilizador de lutita de poliamina se puede agregar directamente al sistema de lodo sin afectar la viscosidad ni las propiedades de filtración. Inhibe eficazmente que se hidraten las lutitas y arcillas reactivas y minimiza el potencial de formación de embolamientos. Funciona como estabilizador de lutitas al fortalecer el orificio del pozo, proporciona lubricidad y aµmenta la ROP.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Líquido marrón oscuro
Gravedad específica	1.02-1.1
Valor de pH	>10,5
Punto de inflamabilidad	>100 °C
Solubilidad	Soluble en agua

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Proporciona una excelente inhibición de lutita y limita la dispersión y la hinchazón de los recortes.
- Reduce el potencial de acreción y en consecuencia la formación de embolamiento.
- Ayuda en el fortalecimiento del pozo, proporciona lubricidad y aµmenta la ROP.
- Ambientalmente aceptable y no tóxico para aplicaciones tanto en alta mar como en tierra.
- Se puede agregar al sistema directamente sin efectos adversos sobre la viscosidad y las propiedades de filtración.



APLICACIÓN

SLM-IL-100 proporciona una excelente inhibición de lutita y minimiza las tasas de dilución. También se puede utilizar como inhibidor de lutita en fluidos de empaque de grava para mantener la estabilidad del pozo durante empaquetamientos por flujos de alta tasa de agua. Es tolerante a contaminantes comunes como cemento, agua dura, CO2, sólidos de perforación y petróleo crudo.

SULFITO DE SODIO

SLM-SO-100

SLM-SO-100 (sulfito de sodio) es un estabilizador térmico, secuestrante de oxígeno usado en los fluidos base agua sometidos a temperaturas mayores a 120 °C, para evitar la generación de calor y degradar los polímeros. Efectiva neutralización del oxígeno disuelto por la disociación de las moléculas de agua al ser sometidas a alta temperatura.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Se puede utilizar en la mayoría de las perforaciones de fluidos base agua.
- Efectiva neutralización del oxígeno disuelto por la disociación de las moléculas de agua al ser sometidas a altas temperaturas

APLICACIÓN

SLM-SO-100 es de aplicación principalmente en fluidos base agua compuestos con polímeros orgánicos, que operan en pozos con alta temperatura

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Aspecto	Sólido granular
Color	Inodoro
pH	9 a 10
Punto de ignición	No aplica
Inflamabilidad	No aplica
Propiedades explosivas	No aplica
Propiedades de oxidación	La descomposición del producto libera óxidos de azufre
Densidad relativa	Gravedad especifica 2.63
Solubilidad	Agua 27 gr. sulfito de sodio en 100 gr. de agua a 20 °C
Número de CE	231-821-4
Punto de fusión	>500 °C
Densidad aparente	1480 kg/m3
Peso molecular	126.04 g/mol
Fórmula química	Na2SO3
Código HS	2832 10 10