SOLINMAR

CATÁLOGO GENERAL 2026
ADITIVOS Y SOLUCIONES QUÍMICAS

02 Fluidos base aceite y sintéticos

Productos diseñados para proporcionar viscosidad, emulsificación, humectación, estabilidad y control de filtrado en fluidos base aceite, emulsiones inversas y sistemas sintéticos.

FLUIDOS BASE ACEITE Y SINTÉTICOS

SOLINMAR

PRODUCTOS DE LA CATEGORÍA

- ARCILLA ORGANOFÍLICA PARA FLUIDOS BASE ACEITE
- EMULSIONANTE PARA ALTA TEMPERATURA
- EMULSIONANTE PARA FLUIDO BASE ACEITE (PRIMARIO)
- EMULSIONANTE PARA FLUIDO DE EMULSIÓN DIRECTA (FAPX)
- REDUCTOR DE FILTRADO LIBRE DE ASFALTO /GILSONITA
- REDUCTOR DE FILTRADO ASFÁLTICO
- HUMENTANTE PARA FLUIDOS BASE ACEITE

ARCILLA ORGANOFÍLICA PARA FLUIDOS BASE ACEITE

SLM-AO-100

SLM-AO-100 es una arcilla Organofílica, formulada para proporcionar viscosidad y suspensión a los sistemas de fluidos base aceite. SML-AO-100, es una bentonita sódica tratada con sales cuaternarias de amonio para permitir mejorar su dispersión y rendimiento en los fluidos base aceite. Crea inmediatamente capacidad de suspensión y de acarreo de ripios perforados por los fluidos base aceite, con menores velocidades de corte.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Viscosificante estable a alta temperatura.
- Actúa como un gelante tixotrópico para todos los sistemas base aceite.
- Permite mejorar el control del filtrado

APLICACIÓN

Se utiliza para viscosificar cualquier fluido de perforación base aceite y mejorar la limpieza del pozo durante las operaciones de perforación y completación. Gelifica los lodos de aceite para suspensiones de largo plazo de agentes densificantes en fluidos de perforación y empaques en tuberías.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Polvo de color crema claro
Gravedad específica	1.60
Humedad	3.5 máximo
Higroscópico	No
Estable	350 °F



EMULSIONANTE PARA ALTA TEMPERATURA

SLM-EM-100

SLM-EM-100 es un emulsionante primario para alta temperatura, diseñado con una mezcla líquida de emulsionantes seleccionados. Es esencialmente ácido graso poliaminado y se utiliza para emulsionar agua en aceite en fluidos de perforación a base de Diesel/aceite sintético. Proporciona una excelente estabilidad de la emulsión, actúa como agente hµmectante, agente gelificante y estabilizador de fluidos en una base de aceite mineral. También se utiliza para el control de la filtración y para la estabilidad de la temperatura.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Es un producto multipropósito que puede usarse en una amplia variedad de sistemas de lodo de aceite y soporta altas temperaturas.
- Mejora la estabilidad de la emulsión y funciona como agente hµmectante secundario.
- Proporciona control de viscosidad y filtración.
- Mejora la estabilidad térmica.
- Funciona eficazmente en una amplia gama de temperaturas.

APLICACIÓN

SLM-EM-100 se utiliza como emulsionante primario que soporta temperaturas altas. Contribuye a la estabilidad de la temperatura y al control de la filtración HTHP y es más eficaz en un amplio rango de temperaturas y también en presencia de contaminantes. Proporciona control de la viscosidad y la filtración y estabilidad de la temperatura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Líquido negro viscoso
Densidad	0.92 – 0.98 SG a 60°F (15.5°C)
Punto de inflamación	> 165°F (>73°C)
Filtrado HPHT en fluido de emulsión inversa (302°F)	8 ml (libre de agua)



EMULSIONANTE PARA FLUIDOS BASE ACEITE (PRIMARIO)

SLM-EM-200

SLM-EM-200 es una mezcla líquida de emulsionante primario seleccionado para fluidos base aceite. Es esencialmente ácido graso poliaminado y se utiliza para emulsionar agua en aceite en fluidos de perforación a base de diesel/aceite sintético. Proporciona una excelente estabilidad de la emulsión, actúa como agente hµmectante, agente gelificante y estabilizador de fluidos en una base de aceite mineral. También se utiliza para el control de la filtración y para la estabilidad de la temperatura.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Es un producto multipropósito que puede usarse en una amplia variedad de sistemas de lodo de aceite.
- Mejora la estabilidad de la emulsión y funciona como agente hµmectante secundario.
- Proporciona control de viscosidad y filtración.
- Mejora la estabilidad térmica.
- Funciona eficazmente en una amplia gama de temperaturas.

APLICACIÓN

SLM-EM-200 se utiliza como emulsionante primario que proporciona una emulsión excelente y estable y hµmectabilidad al fluido. Contribuye a la estabilidad de la temperatura y al control de la filtración HTHP y es más eficaz en un amplio rango de temperaturas y también en presencia de contaminantes. Proporciona control de la viscosidad y la filtración y estabilidad de la temperatura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Líquido negro viscoso
Densidad	0.92 – 0.98 SG a 60°F (15.5°C)
Punto de inflamación	> 165°F (>73°C)
Filtrado HPHT en fluido de emulsión inversa (302°F)	8 ml (libre de agua)



EMULSIONANTE PARA FLUIDO DE EMULSIÓN DIRECTA (FAPX)

SLM-EM-300

SLM-EM-300 es un emulsificante sintético tensoactivo no iónico con propiedades surfactantes que permite emulsiones agua-aceite a dosificaciones bajas y en relaciones variables de componentes.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Forma emulsiones estables a 150°C (302°F).
- En la preparación del fluido polimérico baja densidad se obtiene una emulsión estable manteniendo las propiedades reológicas en valores óptimos.
- El fluido FAPX se genera con bajas concentraciones de emulsificante con relación a los emulsificantes convencionales.

APLICACIÓN

SLM-EM-300 en la preparación de fluidos poliméricos de baja densidad, FAPX



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Líquido viscoso
Color	Amarillento
Gravedad Específica	1.0
pH	6.0 – 8.0
Viscosidad	500 cP mínimo

REDUCTOR DE FILTRADO LIBRE DE ASFALTO Y/O GILSONITA PARA FLUIDO BASE ACEITE

SLM-RF-500

El **SLM-RF-500**, es un lignito organofílico aditivo para el control de filtración, en fluidos de alta temperatura. Es una alternativa eficaz a asfalto o gilsonita donde su uso no es deseable. Aditivo GLO OBM FCL HT 3000 es eficaz y aplicable en todos los fluidos de perforación de petróleo y base sintética, y es compatible con otros aditivos.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Eficaz alternativa de control de filtración para asfalto y productos de Gilsonita Aplicable a todos los sistemas a base de aceite y base sintético
- Compatible con otros aditivos
- Dispersa fácilmente cuando se añade a través de una tolva.

APLICACIÓN

El **SLM-RF-500** es un aditivo que se pueden utilizar en cualquier sistema de fluido de perforación de petróleo-o-base sintética para controlar la pérdida de fluido. Esto puede ser necesario un aµmento de 6 a 12 lb / bbl (17,1 a 34,2 kg/m³) para aplicaciones especiales donde las altas temperaturas (> 400 ° F /> 205 ° C) se prevén o donde se requiere la pérdida de líquidos de ultra bajo. Se recomienda realizar pruebas piloto para determinar el nivel de tratamiento requerido del SML-RF-500 y el efecto sobre las propiedades.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Polvo de color gris a negro
Gravedad Especifica (H2O=1)	1.6-1.8 at 68°F (20°C)



REDUCTOR DE FILTRADO ASFALTICO PARA FLUIDO BASE ACEITE

SLM-RF-600

SLM-RF-600 es aditivo reductor de filtrado asfáltico para fluidos base aceite. Es equivalente en sus propiedades para uso en campos petroleros y operaciones de cementación y otras aplicaciones industriales. Forma un vínculo físico y químico con formaciones permeables, creando un sello eficaz para impedir el paso del fluido de perforación. Controla la pérdida y filtración de fluidos, previene la pérdida de circulación, incluso a temperaturas elevadas en el fondo del pozo.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Controla la pérdida y filtración de fluidos al producir una torta de pared delgada, fuerte y comprimible.
- Estabiliza la formación de esquisto para reducir el torque y el arrastre. Previene la pérdida de circulación.
- Fortalece el pozo para aμmentar su estabilidad. Minimiza el pegado diferencial
- Promueve el desarrollo eficaz del revoque de filtración.
- Funciona en lodos de perforación a base de aceite y agua y en entornos HP/HT Funciona en entornos HP/HT. Se estabiliza a temperaturas superiores a 180 °C.
- No es tóxico (a diferencia del carbón o las cenizas volantes), no es cancerígeno ni mutagénico.

APLICACIÓN

El **SLM-RF-600** tiene un amplio uso en aplicaciones de campos petroleros, fluidos de perforación base aceite y cementación. Reduce la transmisión de presión de poro y sella microfracturas en lutitas y arenas de baja porosidad. Desarrolla un revoque de filtración efectivo y crea un sellador protector continuo a lo largo de la pared del pozo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Polvo negro de grano fino
Densidad	1.1 – 1.2
Contenido de humedad	5% máximo
Punto de ablandamiento	>204°C o 400°F
Contenido de cenizas	<3%
Solubilidad	Soluble en varios solventes clorados y de petróleo



HUMECTANTE PARA FLUIDOS BASE ACEITE (EMULSIFICANTE SECUNDARIO)

SLM-HU-100

SLM-HU-100 es una mezcla líquida de un agente hµmectante y un emulsionante secundario seleccionado. Actúa como agente hµmectante, agente gelificante y estabilizador de fluidos en una base de aceite mineral. Es esencialmente ácido graso poliaminado e hidrocarburo alifático. Se utiliza para emulsionar agua en aceite en fluidos de perforación a base de petróleo/Diesel. Proporciona una excelente estabilidad de la emulsión, también se utiliza para el control de la filtración y la estabilidad de la temperatura.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Es un producto multipropósito que puede usarse en una amplia variedad de sistemas de lodo de aceite.
- Mejora la estabilidad de la emulsión y funciona como agente hµmectante secundario.
- Proporciona control de viscosidad y filtración.
- Mejora la estabilidad térmica.
- Funciona eficazmente en una amplia gama de temperaturas.

APLICACIÓN

El **SLM-HU-100** proporciona una emulsión excelente y muy estable y un agente hµmectante de aceite. Contribuye a la estabilidad de la temperatura y al control de la filtración HpHT y es más eficaz en un amplio rango de temperaturas y también en presencia de contaminantes. Proporciona control de la viscosidad y la filtración y estabilidad de la temperatura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Temperatura de ebullición (°C)	>100
Temperatura de inflamación (°C)	>63
Temperatura de auto ignición (°C)	110
Densidad (kg/m3)	800-1000
Estado físico	Líquido obscuro
Color	Café oscuro
Olor	Hidrocarburo
Apariencia	Ámbar-oscuro
Solubilidad en agua	Insoluble
Límite de inflamabilidad superior (°C)	6.0%
Límite de inflamabilidad inferior (°C)	0.7%
Tasa de evaporación (°C)	204-371
Viscosidad	92-122 cP
Gravedad específica	0.90-0.95 g/cm3
Punto de fluidez (°C)	-4 mínimo